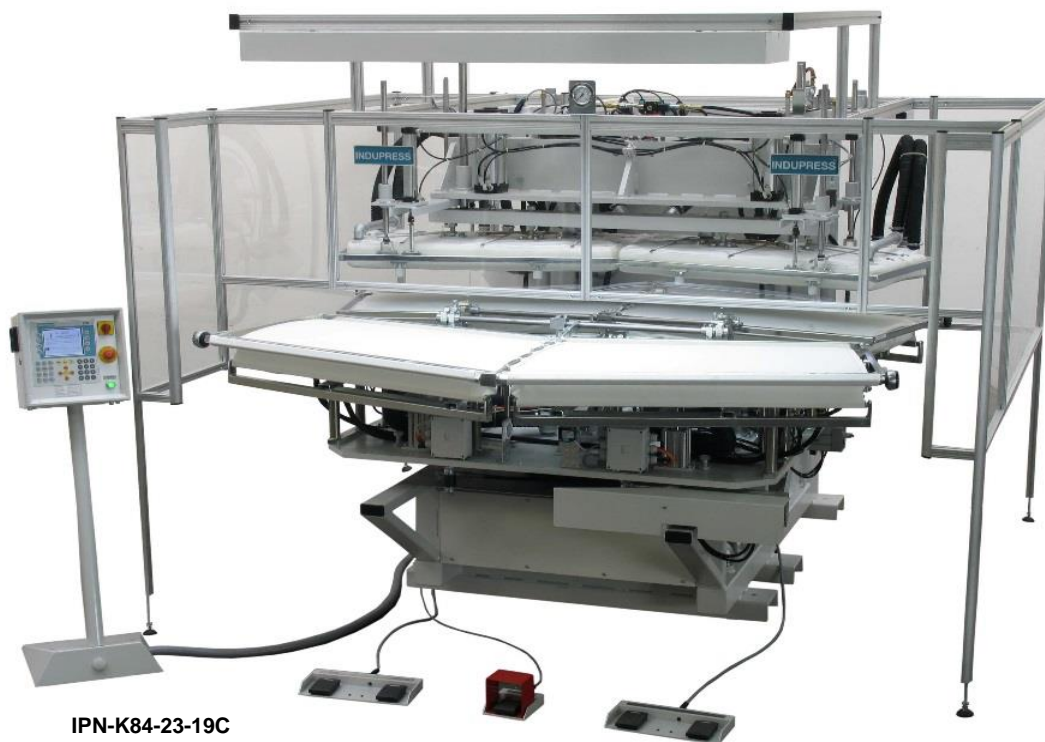


Abbügeln der Hosenbeine doppelt (mit System-Spannrahmen) Off-pressing of trouser legs double (with system-stentering frame)

INDUPRESS®



IPN-K84-23-19C

Bügelmaschine

zum Abbügeln von Hosenbeinen doppelt mit Systemspannrahmen für Unter- und Oberplatte mit separatem Auffahren des oberen Spannrahmens, dadurch Ausstreichen der Hosen und absolut druckfrei Bügeln möglich
HOCHLEISTUNGS-KARUSSELLBAUWEISE mit 180° Drehbewegung - mit 4 Unterplatten und 2 Oberplatten - rechte und linke Seite individuell steuerbar

Technische Ausstattung:

- * passgenaue Formplatten
- * Mikroprozessorsteuerung
- * 30 Programme speicherbar
- * Diagnostikprogramm
- * Datenübertragung und -sicherung
- * vertikale Oberplattenbewegung und exakte -positionierung
- * stufenlos programmierbare Druckregelung (digital)
- * Fixvakuum Unterplatte
- * Vakuum Unterplatte in Stufen programmierbar
- * Vakuum Oberplatte
- * Blasen Unterplatte
- * Dämpfen Unterplatte
- * Blasen Oberplatte
- * Dämpfen Oberplatte in Stufen programmierbar
- * Proportionaltechnik für Druckluftbeimischung in der Oberplatte
- * Sicherheitseinrichtungen
- * Bezüge
- * Betriebsspannung 230 Volt / 1 Phase
- * Dampfdruck 5,5 bar, Vakuum 130 mbar Druckdifferenz, Druckluft 6 bar

Abnehmer für IPN-K84-23-19C

Transportband ca. 5 m

Randzonen-Dampfabsaugung

Lichtpunktprojektoren (Laser)

Pressing machine

for off-pressing of trouser legs double with system-stentering frame for lower and upper pressing shape, with separate opening of the upper stentering frame -> by this smoothing out of trouser and pressing without marks
HIGH-PERFORMANCE CAROUSEL-FRAME CONSTRUCTION
180° rotation with 4 lower and 2 upper pressing shapes
right and left side can be controlled individually

Technical equipment:

- * accurately fitting pressing shapes for your models
- * microprocessor control
- * 30 programs can be stored
- * diagnostic program
- * data transmission and backup
- * vertical movement and exact positioning of the upper shape
- * steplessly programmable pressure regulation (digital)
- * positioning vacuum in the lower shape
- * vacuum in the lower shape - programmable in steps
- * vacuum in the upper shape
- * blowing in the lower shape
- * steaming in the lower shape
- * blowing in the upper shape
- * steaming in the upper shape - programmable in steps
- * proportional technique for admixing compressed air in the upper shape
- * safety devices
- * coverings
- * operation voltage 230V/1Ph
- * steam pressure 5,5 bar; vacuum 130 mbar pr.diff.; compr. air 6 bar

automatic removal device

belt conveyor

exterior steam suction

light spot projectors (laser)

Hornung GmbH INDUPRESS Co. KG | Boschstraße 7 | D - 63768 Hösbach
www.indupress.de | info@indupress.de | Tel.: +49 6021-6237-0

The shown models can partially contain extra equipment which is not included to the series delivery volume.

12.06.2015